



金桥焊材

焊 接 行 业 企 业 风 采 展 播



天津市金桥焊材集团有限公司，成立于1986年，是专业研究和生产焊接材料的大型民族企业。

自创立30年来，金桥焊材集团始终秉承“振兴民族工业，实现焊材强国”的使命，坚持“追求高品质产品永无止境，为用户服务尽善尽美”的核心价值观，创新驱动引领行业发展，开创世界焊材的新时代。



集团创始人侯立尊先生从事焊材制造业七十余年，在原材料、涂料渣系、生产设备、生产工艺等领域拥有多项专有技术，为我国焊材事业的发展贡献了毕生精力。侯立尊先生于2009年8月获中国焊接学会授予的“中国焊接终身成就奖”。



领跑行业 跨越前行



作为当今世界最大的综合性焊接材料研发、生产企业，金桥焊材集团下设2个分公司，3个合资公司，15个子公司，9个生产基地，年产销量超过140万吨。

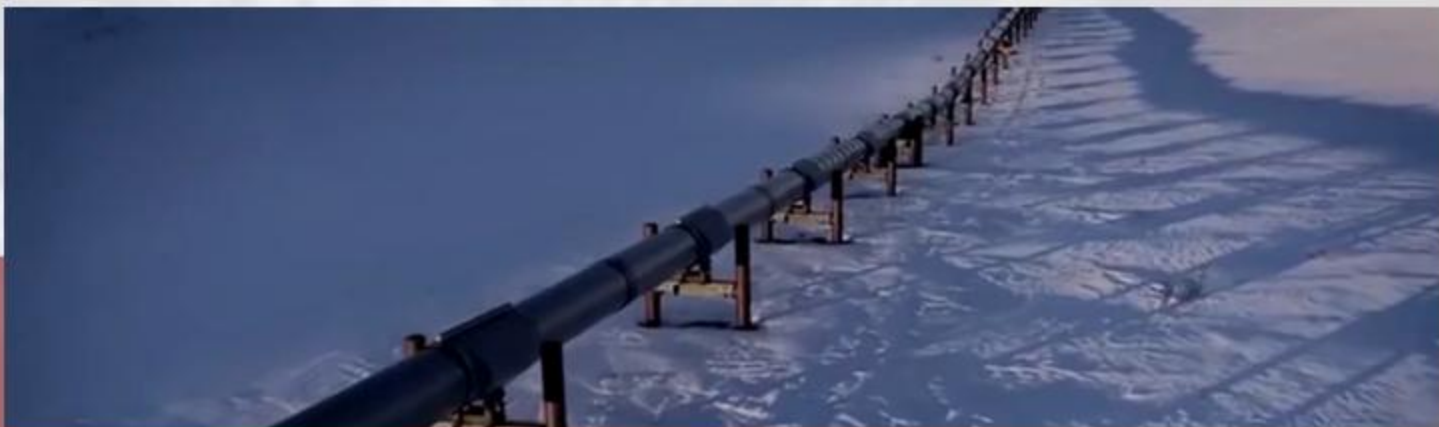
主要生产碳钢、低合金钢、耐热钢、低温钢、不锈钢、堆焊、铸铁等七类电焊条和气保实心焊丝、药芯焊丝、埋弧焊丝、氩弧焊丝、铝和铝合金焊丝、焊剂等七大类焊接材料共400多个品种，产品应用涵盖船舶海工、石油石化、轨道交通、桥梁钢构、压力容器、军工电力等诸多领域。目前，产销量已连续领跑行业19年，产品远销全球100多个国家和地区。



金桥焊材集团是中国机械工业100强，天津市企业100强，国家级高新技术企业，国家火炬计划重点高新企业，博士后科研工作站，企业重点实验室。

主要产品经CCS、LR、BV、ABS、DNVGL、NK、KR、RS、RINA、BKI船级社认证，还取得TÜV、DB、CE产品认证。质量管理体系不仅通过ISO9001的体系认证，还得到核电、锅炉、船舶等领域的质量认证。

产品被应用到三峡大坝、秦川核电站、杭州湾跨海大桥、港珠澳大桥、国家体育场、西气东输管道工程、高速铁路等国民经济发展和国防建设的重点工程，打破该领域国外焊材垄断。





金桥焊材集团致力于振兴民族工业发展，顺应国家经济建设和发展需要，积极加快自身转型升级步伐。强化管理体制机制创新，建立精细化、信息化的科学管理模式；调整产品结构，加大科研投入，实现成果转化；加快服务响应速度，提升客户满意度，培育品牌价值，凝聚核心竞争力；制定智能化生产规划，推行全自动生产设备覆盖；坚持绿色环保、清洁生产可持续发展之路；坚持人力资本培育工程，为实现企业长久发展保驾护航。



面对未来，集团要打造成为一个真正引领行业的梦想舞台，
凝聚改变中国焊材的金桥力量。
为民族乃至世界焊材业赢得更多的掌声与未来！