



2019 年国际智能化焊接制造研讨会 (IWIWM '2019-SH)



2019 年 11 月 6-14 日, 中国上海&美国列克星敦

征 文 通 知

(第 2 号)

近年来, 以人工智能广泛应用为特征智能制造已成为先进制造领域广泛关注的发展趋势。智能化焊接制造也已自然成为热点发展方向。智能化焊接制造包括了焊接产品制造全过程的复杂信息化、数字化、网络化和智能化技术应用, 涉及焊接材料、结构、工艺、设备与系统、产品及市场等广泛范围。因此, 对于智能化焊接技术的研发需求非常紧迫。

鉴于上述背景需求, 中国机械工程学会焊接分会在 2017 年 6 月 23-25 日在上海发起主办“2017 年国际智能化焊接制造研讨会 (2017 International Workshop on Intelligentized Welding Manufacturing-IWIWM ' 2017)”, 并已确定每两年举办一届系列的 IWIWM 会议, 以聚集焊接界同仁研讨焊接智能制造发展的热点和前沿科学问题与关键技术, 以其更为有针对性引导和推动焊接智能制造技术的稳健发展。今年, 我们拟于 2019 年 11 月 6-14 日举办第 2 届 IWIWM 会议, 即“2019 国际智能化焊接制造研讨会 (2019 International Workshop on Intelligentized Welding Manufacturing-IWIWM ' 2019)”, 将由中国上海交通大学和美国肯塔基大学组织承办, 会议将采用分为两个时段连续举行: 于 11 月 6-8 日在中国上海举办 IWIWM' 2019-SH 和 11 月 8-10 日在美国列克星敦举办 IWIWM' 2019-LEX。会后代表可自由参加 2019 年 11 月 11-14 日在芝加哥举办美国焊接年会及展览会。

IWIWM ' 2019 会议将为焊接智能制造、机器人焊接智能化技术及相关应用领域的专家学者和专业技术人员提供一个相互交流的论坛, 将有国内外知名专家学者作相关领域最新学术与技术的研究报告及其圆桌研讨会。

IWIWM '2019 会议的另一个重要议题是研讨关于依托 IWIWM 系列会议在 Springer 于 2017 年创办的期刊“TRANSACTIONS ON OF INTELLIGENT WELDING MANUFACTURING (TIWM)”运作机制策略, 使得该期刊逐步成为推动焊接智能制造领域的旗舰刊物, 从而提升智能化焊接制造和机器人焊接智能化研究领域的国际影响力。

IWIWM '2019 会议鼓励作者为 AWS 年会提交论文摘要以便同时参加 AWS 年会及展览会。由于 AWS 年会只接收论文摘要, IWIWM ' 2019 会议将征集包括提交 AWS 摘要的高质量的研究论文全文, 经同行评审后在“TRANSACTIONS ON OF INTELLIGENT WELDING MANUFACTURING”(TIWM) (见附件 TIWM 出版说明) 分期发表, 部分论文将推荐到国际制造工程师学会 (SME) 的旗舰期刊“Journal of Manufacturing Processes”(JMP) 发表。因此提作者 注意: 请将提交的论文摘要同时抄送给 IWIWM' 2019 秘书处: rwlab@sjtu.edu.cn

由 TIWM 发表的 IWIWM ' 2019 会议论文将推荐到 SCIE, ISI Proceedings, EI-Compendex, SCOPUS, Google Scholar and Springerlin. 等国际检索机构数据库。会议的征文范围但不限于此范围如下:

- | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|
| ○ 智能化焊接的科学理论与技术基础 | ○ 焊接工艺优化与智能化设计 | ○ 数字化与虚拟焊接制造 |
| ○ 焊接过程传感与信息处理技术 | ○ 焊接过程及质量智能控制 | ○ 焊接过程知识提取与建模 |
| ○ 智能化增材制造(3D 打印) | ○ 智能化、数字化焊接装备 | ○ 机器人焊接智能化技术 |
| ○ 网络化与遥控焊接技术 | ○ 焊接智能制造车间、工厂应用实现 | ○ 智能制造技术的新发展与实践 |

● 征文要求:

论文摘要应于 2019 年 6 月 30 日前向会议秘书处 Email 提交。然后论文作者应按“TRANSACTIONS ON INTELLIGENTIZED WELDING MANUFACTURING”的征稿要求, 并按照专用的软件 SPLNPROC 进行排版, 提交全文到 TIWM 收稿网址: <https://ocs.springer.com/ocs/en/home/TIWM2017>, 提交的热点论文 (Feature Article) 一般不超过 25 页, 研究论文 (Regular Papers) 一般不超过 16 页; 技术和短文 (Technical Notes) 一般不超过 8 页。一律要求用 WORD 排版。有意向 JMP 投稿的作者请参考网址 <https://ees.elsevier.com/smejmp/> 准备稿件。

● 关键日期:

论文摘要提交日期	2019 年 8 月 1 日
摘要接受通知日期	2019 年 8 月 15 日
TIWM 全文提交日期	2019 年 9 月 30 日
JMP 全文终稿日期	2019 年 12 月 1 日

IWIWM '2019 筹备秘书处

2019 年 5 月 26 日

● 联系方式: 陈华斌、许燕铃、吕娜、李刚, 蒋子圣

地 址: 上海市东川路 800 号, 2000240
上海交通大学 材料学院 机器人焊接智能化技术实验
电 话: 86-21-34202740-807、805
Email: ① rwlab@sjtu.edu.cn; ② qiye.wang@uky.edu
会议网址: ① http://rwlab.sjtu.edu.cn/IWIWM2019/Home/Index_ch; ② <http://iwiwm.engr.uky.edu/>

