

中国焊接协会文件

焊协〔2016〕秘字 26 号



第十四届中国焊接之桥（凯天环保）行业发展论坛 中国焊接协会七届二次理事会暨七届三次常务理事（扩大）会 二 号 通 知

各位代表、焊接界同仁：

第十四届中国焊接之桥（凯天环保）行业发展论坛将于 2016 年 10 月 10-12 日在广州举办。本次论坛的主题为“调结构 促转型 创新发展”，内容围绕水电工程、核电、国防军工、航空、石油天然气长输管道、“一带一路”战略解读、环境治理等多个国家重点领域，着重介绍先进焊接技术的现状、发展趋势及应用，汇集来自国内外焊接及相关领域知名专家学者、龙头企业主要领导、相关技术负责人和媒体友人，共同就相关议题进行深入交流与探讨。

同期还将召开中国焊接协会七届二次理事会暨七届三次常务理事（扩大）会，总结协会 2016 年工作，布置 2017 年重点任务，审议协会相关工作事宜，同时组织召开《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢无镀铜焊丝团体标准》评审会和各分支机构的工作会议，请各位常务理事、理事、代表届时出席。

大会由中国焊接协会主办，凯天环保科技股份有限公司冠名赞助，宁波金凤焊割机械制造有限公司、北京嘉克新兴科技有限公司、湖南瑞升工贸有限公司、广州松兴电气股份有限公司、广州数控设备有限公司为赞助单位，广州瑞松智能科技股份有限公司为合作单位。中国焊接信息网、《焊接》杂志、《金属加工》杂志为会议宣传媒体。

现将会议有关事宜通知如下：

一、报告内容

● 第十四届中国焊接之桥（凯天环保）行业发展论坛（排名不分先后）

1. 后水电时代焊接技术新课题

——刘建发 教授级高级工程师 中国电建集团水电基础局有限公司执行董事、总经理

后水电时代悄然来临，国内水电建设的重心将一路向西，国际上落实“走出去”战略。必将在焊接技术方面提出高原特有的“高反”、与国外标准接轨的新课题。

2. 核电站主管道自动焊研发与应用

——李予卫 高级工程师 中广核工程公司设备采购与成套中心总工程师

主管道自动焊工程技术的成功研发与应用是我国核电工程建设领域的一项自主创新成果，也是中广核推动产业科技创新的阶段性成就。主管道自动焊技术满足了批量化建造核电站的需要，该技术对提升核电站主管道焊接质量，提升电站安全性，提升施工效率有重要价值。

3. 先进焊接技术在国外国防领域的发展及应用分析

——刘娟 高级工程师 中船重工 714 所国防工业战略与科技情报研究中心副主任

系统研究搅拌摩擦焊、激光焊、激光电弧复合焊、感应电弧复合焊等先进焊接技术在国外国防领

域的发展及应用，分析当前焊接技术在国外国防领域的研究重点与技术发展趋势。

4. 摩擦焊接技术在航空领域的应用

——周 军 研究员 机械科学研究院哈尔滨焊接研究所定型专机事业部副总经理

固相绿色焊接技术摩擦焊包括惯性摩擦焊接、搅拌摩擦焊接、线性摩擦焊接，报告旨在分析三种摩擦焊接方法，国内外在航空领域的应用现状、研究热点和发展方向，介绍哈焊所以上几方面的具体工作。

5. 长输管道自动焊及检测技术现状及发展

——王鲁君 教授级高级工程师 中国石油天然气管道科学研究院党委书记、副院长

在我国产业升级的大背景下，对石油天然气长输管道的建设质量和效率提出了更高的要求。报告对目前长输管道自动焊技术和检测技术及主要工艺进行了分析，对今后的发展提出了设想。

6. 国产核岛主设备焊接技术现状及发展趋势分析

——邱振生 研究员级高级工程师 中广核工程有限公司设计院核岛设备所副总工程师

核岛主设备是压水堆核电站的核心设备，设备的焊接质量与核电站的安全密切相关。报告主要介绍了国内在役、在建压水堆核电站核岛主设备的结构特点，焊接接头的质量要求，设备国产化制造焊接技术现状及未来的发展趋势。

7. 工厂环境治理技术未来发展新趋势

——王延斌 高级工程师 凯天环保工厂环境治理事业部技术副总经理

工厂环境治理技术从焊接烟尘治理、粉尘治理、VOC 废气治理到整体厂房治理技术的应用，极大的改善了劳动者的作业环境和大气环境。随着越来越严格的节能环保要求，对焊接企业及各行业未来的环境治理技术必将向智慧化、网络化、节能化方向发展。

● 中国焊接协会七届二次理事会暨七届三次常务理事(扩大)会

1. 2016 工作总结及 2017 重点任务

2. 专家委员会重新组建情况通报并为专家委员颁发证书

3. 表彰优秀会员单位

4. 常务理事等增补事项

5. 2016 财年报告

6. 《焊工》标准进展情况通报及机器人培训基地情况介绍

7. 与地方协会签订协议

8. “一带一路”战略与机遇

——冯美娟 高级经济师 天津世纪五矿贸易有限公司董事长、党委书记

介绍“一带一路”的概念、构想的背景以及战略框架。探讨战略实施中的风险和困难。重点介绍“一带一路”带来的机遇，包括给国家层面以及给中国企业带来的六大主题机遇。

● 中国焊接协会分支机构工作会

协会分支机构召开年度工作总结交流会议

● 标准评审会

组织召开《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢无镀铜焊丝团体标准》评审会

● 企业参观

组织会议代表参观广州瑞松科技有限公司

二、日程安排

10月10日/周一

全天报到

14:00~20:00 分支机构工作会(各分支机构自行安排内容,提前与秘书处确定会场)

20:00~22:00 中国焊接协会七届二次理事会暨七届三次常务理事(扩大)会预备会

10月11日/周二

08:30~14:30 第十四届中国焊接之桥(凯天环保)行业发展论坛

14:30~17:30 中国焊接协会七届二次理事会暨七届三次常务理事(扩大)会

10月12日/周三

08:30~11:30 参观广州瑞松科技有限公司

14:30~16:00 《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢无镀铜焊丝团体标准》评审会

三、会议地点

广州嘉逸皇冠酒店

地址:广州市天河区中山大道中483号(东圃天河城百货旁) 电话:020-83966333

四、会议费

1、1700元/人(含食宿费、资料费)

2、缴纳方式包括两种:

(1) 报到现场现金缴纳

(2) 会前账户汇款,汇款截止日期:**2016年9月20日**

3、汇款账户:哈尔滨中焊协学技术服务有限公司

账号:170220974824

开户行:中国银行群力支行(同行汇款);中国银行南岗支行(跨行汇款)

4、哈尔滨中焊协学技术服务有限公司、上海京博会展服务有限公司为本次会议提供服务。

五、报名方法

因会议举办期恰逢广交会,房源较紧张,会议参加人员请务必于**2016年9月20日**前将回执表以电子邮件(china_welding@yeah.net)或传真方式(0451-86333949)提交,并及时与协会秘书处确认,以便会务组为代表及时落实房源。会议报到时将凭会议回执优先安排入住。

注:如会前打款,请将回执表和汇款单同时回传至秘书处;汇款后请与会务组联系,确认回执信息和到款情况。

六、会务组联系方式

吴妍 13613601191/0451-86333949

杜森 13804544589/0451-86340850-1004

方乃文 13613603321/0451-86340850-1007

周洪茹 13796086094/0451-86333949

E-mail: china_welding@yeah.net

传真: 0451-8633 3949

七、附件

1、“第十四届中国焊接之桥(凯天环保)行业发展论坛、中国焊接协会七届二次理事会暨七届三次常务理事(扩大)会”回执表;

2、广州嘉逸皇冠酒店交通路线介绍。



附件 1: **第十四届中国焊接之桥（凯天环保）行业发展论坛**
中国焊接协会七届二次理事会暨七届三次常务理事(扩大)会
回 执 表

单位名称							
通讯地址				邮 编			
广州嘉逸皇冠酒店 住宿日期: 10 月___日___时(入住)至___日___时(离开)							
参观广州瑞松科技有限公司 <input type="checkbox"/> 参观 <input type="checkbox"/> 不参观 付款方式 <input type="checkbox"/> 现金 <input type="checkbox"/> 账户汇款							
姓 名	性 别	职 务	手 机	选择方案 (1 或 2)	传 真	电子邮箱	备 注
方 案	明 细		价 格		人 数		备 注
1	参会(合住)		1700 元/人				
2	参会(包房)		2200 元/人				
E-mail: china_welding@yeah.net				电 话/传 真: 0451-8633 3949			
汇款账户: 哈尔滨中焊协学技术服务有限公司				账 号: 170220974824		汇款截止日期: 2016年9月20日	
开 户 行: 中国银行群力支行(同行汇款); 中国银行南岗支行(跨行汇款)							

- * 注: 1、回执表请务必在 **2016年9月20日** 前通过传真或邮件回传;
2、因会议代表较多, 条件所限, 会务组不安排接送站, 请见谅。

附件 2: **广州嘉逸皇冠酒店交通路线介绍**

酒店地址: 广州市天河区中山大道中 483 号(东圃天河城百货旁) 电 话: 020-83966333

● **【广州白云国际机场】——酒店**

1、机场专线大巴

搭乘机场快线 4 号线环城高速出口处(武警总队旁)下车。

运营时间: 广州白云机场 至 嘉逸皇冠酒店 7: 30-21: 00, 每 45 分钟一班车

嘉逸皇冠酒店 至 广州白云机场 5: 30-19: 00, 每 45 分钟一班车

2、机场直接乘坐出租车至酒店, 距离 48 公里, 费用约为 150 元。

● **【广州站】——酒店**

乘坐公交车 B2、B2A 路, 在黄村站下车, 往回走 50 米到达酒店。

● **【广州东站】——酒店**

乘坐公交车 B19 或 B20 路, 在东圃站下车, 往车行驶的方向前行 200 米穿过桥底到达酒店。

● **【广州南站】——酒店**

乘坐地铁 2 号线在昌岗下车, 乘坐地铁 8 号线在万胜围下车, 乘坐地铁 4 号线在黄村站下车, 步行 1.5 公里到达酒店。

● **【广州北站】——酒店**

步行至花都客运站, 乘坐花都-东圃线, 在广州东圃汽车客运站下车, 步行 870 米到达酒店。

● **【广州西站】——酒店**

乘坐公交车 B3 路, 在黄村站下车, 步行 320 米到达酒店。