

中国焊接协会文件

焊协（2018）秘字第 004 号



2018' 中国焊接产业论坛——机器人焊接技术及应用 二号通知

焊接界同仁：

“2018' 中国焊接产业论坛——机器人焊接技术及应用”将于 2018 年 5 月 5~7 日在珠海召开。本次会议由中国焊接协会主办，中国机械工程学会为指导单位，德国焊接学会、美国焊接学会、新加坡焊接学会、中国机械工程学会焊接分会、中国电器工业协会电焊机分会、北京工业大学和上海交通大学协办，华南理工大学和中国焊接协会焊接设备分会承办，珠海市焊接协会、珠海市福尼斯焊接技术有限公司、珠海瑞凌焊接自动化有限公司和中山市金锐焊接设备有限公司为支持单位，《焊接》、《电焊机》、《金属加工》、《焊接技术》、《CHINA WELDING》、《机器人技术与应用》、《机械制造文摘——焊接分册》和机器人在线为宣传媒体。

本次论坛共安排 14 篇专题报告，结合新的发展趋势，以“机器人焊接技术及应用”为主题展开讨论、交流，引导行业合理应用和推广机器人焊接技术。现将大会有关事项通知如下：

一、论坛报告题目：（排名不分先后）

1、高强钢厚壁结构机器人焊接关键技术及研究进展

——刘殿宝 渤海船舶重工有限责任公司副总工程师

2、重大装备极端工况水下机器人焊接的关键技术及应用

——王振民 广东省智能焊接制造装备及机器人工程技术研究中心主任

3、激光-电弧复合焊接技术及其应用

——雷 振 哈尔滨焊接院有限公司总经理助理

4、先进机器人焊接技术的发展与应用

——董春林 中国-乌克兰巴顿焊接研究院院长

5、钢结构焊接机器人技术及应用

——薛 龙 北京石油化工学院机械学院副院长

6、自动化焊接技术在大型钢桥制造中的应用

——张 华 武船重型工程股份有限公司计量与焊接试验研究所所长

7、TPS/I 电弧技术

——严培豪 Fronius 伏能士焊接技术国际有限公司中国区销售总监

8、焊接机器人外部寻位及跟踪技术应用

——曹向成 珠海瑞凌焊接自动化有限公司副总经理

9、丰富焊接自动化应用领域的机器人智能化

——刘 礴 DAIHEN 株式会社 FA 机器人事业部技术部

10、机器人焊接对焊接电源的要求及解决方案

——何志军 深圳市麦格米特焊接技术有限公司产品部总监

11、焊缝跟踪技术在机器人弧焊领域的应用

——韩沛文 深圳市鸿栢科技实业有限公司总经理

12、脉冲气保薄板焊接的突破

——赵以金 中山市金锐焊接设备有限公司总经理

13、GSK 简介与工业机器人焊接技术应用

——梁志勇 广州数控设备有限公司机器人事业部

14、机器人焊接人员培训

——杰夫·卡曼茨 AWS 国际业务总监

二、日程安排：2018年5月5~7日

- 5月5日/周六 08:00-23:00 全天报到
13:50-14:50 会议预备会
15:00-17:00 中国焊接协会第七届常务理事会第六次（扩大）会议
- 5月6日/周日 08:30-12:00 2018'中国焊接产业论坛
13:30-17:00 2018'中国焊接产业论坛
- 5月7日/周一 08:30-15:00 参观珠海市福尼斯焊接技术有限公司、中山市金锐焊接设备有限公司和珠海瑞凌（佛山）焊接自动化有限公司
15:00 会议结束，组委会安排车自佛山送至东莞现代国际展览中心

三、报到及住宿：

珠海德翰大酒店（广东省珠海市吉大路2号国际会议中心，0756-3329 988）；

住宿：440元/间/大床（单早），398元/间/标间（双早）。住宿费用自理，回执表详见附件2。住宿需提前预订，房价为5月5~7日会议期间价格，会期前后以酒店报价为准。

四、会议费：

1000元/人，含会议费、资料费等。

会议费可提前汇款，发票在报到现场领取，汇款信息如下：开户名：北京中焊焊接装备技术有限公司；开户行：招商银行北京万寿路支行；帐号：1109 1520 8010 801。报到处现场只收现金，会议委托上海京博会展服务有限公司开具发票。

五、报名办法：

请填写参会回执，最迟于2018年4月26日前发电子邮件至会务组，收到回执后会务组将发放会议报名确认函（电子版），请凭确认函报到参会。会务组将优先安排有确认函的代表住宿，如有任何问题，请随时与我们联系。

六、会务组联系方式：

联系人：中国焊接协会——焊接产业论坛组委会

李波 电话：187 2461 1763 0451-8634 0850-1008 邮箱：cwalibo@126.com

宋金玲 电话：132 6121 1870 010-6394 3751 邮箱：zghjsb@vip.163.com

七、详细信息见如下网站：

中国焊接协会网站：<http://www.cwa.com.cn>

中国焊接协会焊接设备分会网站：<http://www.zghjzbw.net>

中国电器工业协会电焊机分会网站：<http://www.dhjfh.com>

中国机械工程学会网站：<http://www.cmes.org>

北京·埃森焊接与切割展览会网站：<http://www.beijing-essen-welding.com>

附件：1、“2018'中国焊接产业论坛——机器人焊接技术及应用”组织方案

2、“2018'中国焊接产业论坛——机器人焊接技术及应用”回执表



附件 1:

“2018’中国焊接产业论坛——机器人焊接技术及应用”组织方案

一、会议名称: 2018’中国焊接产业论坛——机器人焊接技术及应用

二、会议时间: 2018 年 5 月 5~7 日

三、会议地点: 珠海

四、会议组织机构:

指导单位: 中国机械工程学会

主办单位: 中国焊接协会

协办单位: 德国焊接学会

美国焊接学会

新加坡焊接学会

中国机械工程学会焊接分会

中国电器工业协会电焊机分会

北京工业大学

上海交通大学

支持单位: 珠海市焊接协会

珠海市福尼斯焊接技术有限公司

珠海瑞凌焊接自动化有限公司

中山市金锐焊接设备有限公司

承办单位: 华南理工大学

中国焊接协会焊接设备分会

宣传媒体: 《焊接》杂志 《电焊机》杂志 《金属加工》杂志

《焊接技术》杂志 《CHINA WELDING》杂志

《机器人技术与应用》杂志 《机械制造文摘--焊接分册》 机器人在线

五、组织委员会:

荣誉主席: 宋天虎 中国机械工程学会监事长

柳宝诚 中国焊接协会顾问、唐山开元电器集团有限公司董事长

主 席: 邹 磊 中国焊接协会会长、东方电气集团有限公司董事长兼党组书记

副 主 席: Roland Boecking 德国焊接学会秘书长

Dale Flood 美国焊接学会理事长

孙 政 新加坡焊接学会副理事长

张彦敏 中国机械工程学会常务副理事长

王春生 中国焊接协会副会长、中车长春轨道客车股份有限公司副总工程师

王鲁君 中国焊接协会副会长、中国石油天然气管道科学研究院党委书记

卢振洋 中国焊接协会副会长、汽车结构部件先进制造技术教育部工程研究中心主任

冯美娟 中国焊接协会副会长、天津世纪五矿贸易公司董事长

何 实 中国焊接协会副会长、哈尔滨焊接研究所所长

杨 松 中国焊接协会副会长、天津大桥焊材集团有限公司总经理

李连胜 中国焊接协会副会长兼秘书长、哈尔滨焊接研究所副所长

陈清阳 中国焊接协会副会长、太原重工股份有限公司总工程师

柳 铮 中国焊接协会副会长、唐山开元电器集团有限公司副董事长

侯云昌 中国焊接协会副会长、天津市金桥焊材集团总经理

谢伟新 中国焊接协会副会长、江苏博大数控成套设备有限公司董事长

尹显华 中国电器工业协会电焊机分会理事长、成都电焊机研究所所长

华学明 上海交通大学焊接与激光制造研究所所长

晋 刚 华南理工大学机械与汽车工程学院党委书记

方裕存 珠海市焊接协会会长

郭丽君 珠海市福尼斯焊接技术有限公司总经理
唐君才 珠海瑞凌焊接自动化有限公司总经理
赵以金 中山市金锐焊接设备有限公司总经理

专家委员会:

主 席: 中国机械工程学会焊接分会理事长
副 主 席: 中国机械工程学会焊接分会执委及各专委会主任
张宪民 华南理工大学机械与汽车工程学院院长

执行委员会:

主 席: 李连胜 中国焊接协会副会长兼秘书长
副 主 席: 吴九澎 中国焊接协会副秘书长、焊接设备分会秘书长
陈树君 中国焊接协会教育与培训委员会副理事长兼秘书长

技术委员会:

主 任: 卢振洋 中国焊接协会副会长
副 主 任: 唐新华 上海交通大学教授
戴建树 广西机电职业技术学院教授

报告审查委员会:

主 任: 陈树君 中国焊接协会教育与培训委员会副理事长兼秘书长
副 主 任: 林三宝 哈尔滨工业大学教授
王振民 华南理工大学教授

会议秘书处:

秘 书 长: 吴九澎 中国焊接协会副秘书长
副秘书长: 周意成 珠海市焊接协会常务副会长兼秘书长
杨庆轩 中国焊接协会焊接设备分会副秘书长、国家电焊机检测中心主任
刘 斌 中国焊接协会焊接设备分会副秘书长、唐山开元阻焊设备有限公司副总经理
会 务 组: 李 波 中国焊接协会秘书处秘书
王晓华 中国电器工业协会电焊机分会副秘书长
宋金玲 中国焊接协会焊接设备分会办公室副主任
朱敏琪 珠海市焊接协会秘书处秘书
龚胜峰 珠海市福尼斯焊接技术有限公司区域经理
李家琛 北京世纪京博会议服务公司总经理
秘 书 组: 曾 敏 华南理工大学副教授
蒋 凡 北京工业大学副研究员
张 亮 河北科技大学讲师
宣 传 组: 朱 琦 《焊接》杂志社主编
彭亚萍 《电焊机》杂志社主编
于淑香 《金属加工》杂志社总监
杨素琴 《焊接技术》杂志社主任
张汇文 《CHINA WELDING》杂志社主编
王 伟 《机器人技术与应用》杂志社副主编
何丽君 《机械制造文摘—焊接分册》主编
俞俊承 机器人在线总经理

六、论坛邀请人员:

焊接领域专家及焊接技术从业人员;
大专院校及科研院所焊接专业人员;
焊接设备应用企业的领导和技术负责人;
焊接设备生产企业的领导和技术负责人。

附件 2:

“2018’ 中国焊接产业论坛——机器人焊接技术及应用” 回执表

单位名称					
通讯地址				邮 编	
珠海德瀚大酒店有限公司: <input type="checkbox"/> 440 元/间/大床(含单早) <input type="checkbox"/> 398 元/间/标双(含双早)					
住宿日期: 5 月__日至__日(离开) 房间数: __间 是否愿意标间合住: <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否					
姓名	职务	手机	办公电话	电子邮箱	是否安排住宿
单位名称:					
纳税人识别号:					
地址、电话:					
开户行及账号:					

- *注:** 1、为保障住房,请最迟于 **2018 年 4 月 26 日**前将回执表通过电话或邮件回传至会务组;
2、本次会议不安排接站,请参会嘉宾们自行前往酒店。

联系人: 李 波: 187 2461 1763 / 0451-8634 0850-1008 cwalibo@126.com
宋金玲: 132 6121 1870 / 010-6394 3751 zghjsb@vip.163.com

交通指示:

珠海金湾国际机场——珠海德瀚大酒店

打车: 1 小时 2 分钟 46.8 公里,约 158 元,途经: S272、珠海大道

公交: 步行 20 米,珠海机场站上车(机场快线吉大线),湖心路口站下车换乘 k7 路吉大总站下车,步行 410 米沿吉大路走 380 米,左转走 10 米,右转走 10 米,向右前方转走 90 米,向左前方转走 20 米,到达终点珠海德瀚大酒店。票价: 27 元。

珠海站——珠海德瀚大酒店

打车: 17 分钟 8.1 公里,约 27 元,途经: 情侣南路、情侣中路

公交: 步行 250 米,城轨珠海站上车,吉大总站下车步行 410 米沿吉大路走 390 米,左转走 10 米,右转走 10 米,向右前方转走 90 米,向左前方转走 20 米,到达终点。票价: 3 元。

珠海北站——珠海德瀚大酒店

打车: 37 分钟 24.4 公里,约 79 元,途经: 港湾大道、情侣中路

公交: 步行 570 米从起点向正北方向出发,沿金峰北路走 20 米,右转穿过马路往回走继续沿

金峰北路走 550 米，到达城轨珠海北站，城轨珠海北站 k1 路上车，中大五院站下车，步行 180 米沿 S111 走 80 米，右转穿过马路继续向前继续沿 S111 走 100 米，到达中大五院站中大五院站 11 路上车，海滨泳场站下车，步行 90 米下车继续向前，沿情侣中路走 60 米，右转走 30 米，左转走 20 米，向右前方转走 130 米，到达终点。票价：6 元。

拱北汽车客运站——珠海德翰大酒店

打车：19 分钟 7.4 公里，约 25 元，途经：情侣南路、情侣中路

公交：步行 200 米从起点向正北方向出发，走 30 米，右转走 10 米，左转走 10 米，向左前方转进入友谊路沿友谊路走 80 米，右转进入水湾路沿水湾路走 80 米，到达口岸广场东站，口岸广场东站 11 路上车，海滨泳场站下车，步行 50 米，沿情侣中路走 10 米，左转走 10 米，向左前方转走 30 米，左转走 20 米，向右前方转。票价：3 元

